

22 инженерных решения в базовой комплектации

Каждое из решений снижает эксплуатационные риски и увеличивает ресурс оборудования

1. Увеличенный объём бункеров инертных материалов

Бункера инертных 4×15 м³, ширина бункера 3500 мм.

2. Отдельное дозирование под каждым бункером

В отличие от схемы с одним конвейером-дозатором, каждый бункер имеет собственное дозирующее устройство — выше точность дозации и производительность всей установки.

3. Двойное дозирование химдобавок

Два дозатора химдобавок из нержавеющей стали работают параллельно — точное одновременное введение сразу двух добавок без потери времени на цикл.

4. Дозатор воды грубой и тонкой дозировки

Нержавеющая сталь — точность подачи воды на всех этапах замеса.

5. Надёжный конвейер подачи

Конвейер с бортами и защитной щёткой, спиральные ролики — лента не «уходит» в сторону и не требует постоянного подтягивания и обслуживания.

6. Дополнительный возвратный конвейер

Возвращает остатки инертных материалов на основную ленту — исключены просыпания материала и его потери.

7. Защитные решётки на всех бункерах (100×100 мм)

Защита от попадания крупных фракций и посторонних предметов в дозирующую систему.

8. Видеокамера с освещением в бетоносмесителе

Постоянный визуальный контроль процесса замеса.

9. Винтовой компрессор

В отличие от поршневого — функционален, долговечен, требует меньше обслуживания.

10. Система видеонаблюдения на 4 камеры + отдельный монитор

Контроль сразу 4 ключевых точек: бункеры инертных, дозатор химдобавок, смеситель, разгрузочный бункер смесителя.

11. Фильтр смесительного блока

Снижение пыления и защита окружающей зоны обслуживания.

12. Вибраторы на отдельной консоли

Удобство обслуживания и повышенный ресурс работы вибрационной системы.

13. Раздельные шкафы низковольтной и высоковольтной автоматики

Повышенная безопасность обслуживающего персонала и удобство эксплуатации.

14. Тензодатчики под бункерами инертных материалов

Весовые датчики установлены на тензодатчиках, а не подвешены на бункера — точное и стабильное взвешивание без раскачиваний, толчков и риска обрыва подвесов.

15. Приёмный бункер

Позволяет увеличить общую производительность БСУ.

16. Два монитора с диагональю 27 дюймов

Комфортный и информативный интерфейс оператора, изображение цветное.

17. Промышленный компьютер

Устойчивое ядро управления заводом в промышленном исполнении.

18. Износостойкая броня смесителя

Чугунная броня толщиной 15 мм — увеличенный срок службы смесительного узла.

19. Комфортная выносная кабина оператора

В комплекте: козырёк от дождя, большие окна, два монитора, стол, стул, два шкафа с отдельной автоматикой, рулонные шторы, лестница.

20. Основательные площадки обслуживания

Цельные, надёжные конструкции для безопасного и удобного обслуживания установки.

21. Датчики открытия шибера на каждом бункере

Контроль работы затворов в реальном времени, дополнительная надёжность и безопасность процесса дозирования.

22. Дополнительный дозатор для золы

Возможность точного введения золы в рецептуру наравне с основными компонентами.